

Alfаметалл® Gleitlager im Überblick

- ▶ Technische Eigenschaften
- ▶ Mechanische Eigenschaften
- ▶ Allgemeine Eigenschaften
- ▶ Zulassungen und Normen

Tel. +49 2159 69599-0 | Fax +49 2159 69599-33

gleitlager.de

Sintermetall-Gleitlager



- ▶ AMS® Sintereisen 2
- ▶ AMS® Sinterbronze 4
- ▶ AMOS® 6

Vielschichtgleitlager



- ▶ AMV®-K 8
- ▶ AMV®-INOX 10
- ▶ AMV®-DRINOX 12
- ▶ AMV®-BRONZE 14
- ▶ AMV®-POM 16
- ▶ AMV®-BIMET 18

Massivgleitlager



- ▶ AMBz®09 20
- ▶ AMBz®092 22
- ▶ AMG 24
- ▶ AMP 26

Festschmierstofflager



- ▶ AMIT® 28



AMS®-E (Sintereisen)

DIN ISO 2795 (ersetzt DIN 1850 Teil 3)

- ▶ Sintermetall-Gleitlager aus Sintereisen, ölgetränkt

gleitlager.de

SINTERMETALL-GLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ bei geringen Belastungen
- ▶ bei mittleren bis hohen Geschwindigkeiten
- ▶ nahezu kein Verschleiß im hydrodynamischen Bereich
- ▶ Verschleißdicke nahezu unbegrenzt
- ▶ für die meisten Lagerstellen anwendbar

VORTEILE

- ▶ selbstschmierend
- ▶ wartungsfrei
- ▶ einbaufertig
- ▶ ruhiger Lauf
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFF

- ▶ Sintereisen, ölgetränkt

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7
- ▶ f7

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Maschinenbau
- ▶ Hygiene- und Medizintechnik
- ▶ Haushaltsmaschinen
- ▶ Verpackungsmaschinen
- ▶ Büromaschinen
- ▶ Elektrogeräte
- ▶ Transportketten
- ▶ Sport- und Freizeitgeräte

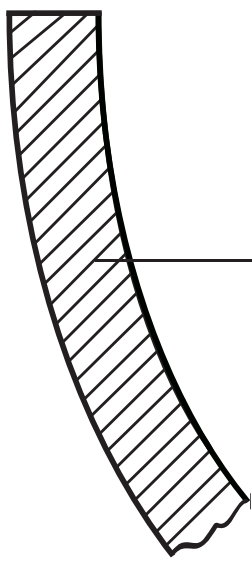
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

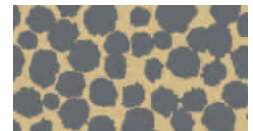
TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	45
	dynamisch	[N/mm ²]	8
maximaler pv-Wert	geschmiert	[N/mm ² m/s]	1,8
Reibungskoeffizient	je nach Anwendung		0,05 bis 0,25
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	[m/s]	4,0
Temperaturbereich		[°C]	-20 bis +100
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	12 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	30

AUFBAU SINTERMETALL-GLEITLAGER AMS®-E



Werkstoff:
Sintereisen, ölgetränkt



Mikroschliffbild
AMS®-E

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMSe01DE1910

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMS®-B (Sinterbronze)

DIN ISO 2795 (ersetzt DIN 1850 Teil 3)

- ▶ Sintermetall-Gleitlager aus Sinterbronze, ölgetränkt

gleitlager.de

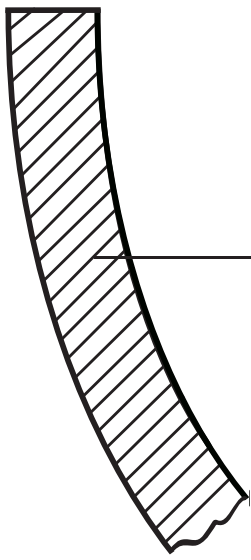
SINTERMETALL-GLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▶ bei geringen Belastungen ▶ bei mittleren bis hohen Geschwindigkeiten ▶ nahezu kein Verschleiß im hydrodynamischen Bereich ▶ Verschleißdicke nahezu unbegrenzt ▶ für die meisten Lagerstellen anwendbar ▶ gute Notlaufeigenschaften 	
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> ▶ selbstschmierend ▶ wartungsfrei ▶ einbaufertig ▶ ruhiger Lauf ▶ RoHS-konform ▶ REACH-konform 	
WERKSTOFF	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sinterbronze, ölgetränkt 	
TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Gehäuse ▶ Welle 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ H7 ▶ f7
ANWENDUNGSGEBIETE	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Maschinenbau ▶ Hygiene- und Medizintechnik ▶ Haushaltsmaschinen ▶ Verpackungsmaschinen ▶ Büromaschinen ▶ Elektrogeräte ▶ Transportketten ▶ Sport- und Freizeitgeräte 	
VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Standardabmessungen aus Vorrat ▶ auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen 	

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	20
	dynamisch	[N/mm ²]	10
maximaler pv-Wert	geschmiert	[N/mm ² m/s]	1,8
Reibungskoeffizient	je nach Anwendung		0,05 bis 0,25
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	[m/s]	6,0
Temperaturbereich		[°C]	-20 bis +100
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	11 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	42

AUFBAU SINTERMETALL-GLEITLAGER AMS®-B



Werkstoff:
Sinterbronze, ölgetränkt



Mikroschliffbild
AMS®-B

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMSb01DE1909

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMOS®

DIN ISO 2795 (ersetzt DIN 1850 Teil 3)

- ▶ Sintermetall-Gleitlager aus Sinterbronze mit eingesintertem Festschmierstoff MoS₂

gleitlager.de

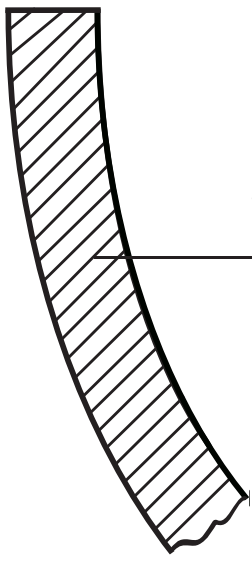
SINTERMETALL-GLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▶ bei oszillierenden, aussetzenden oder ungleichmäßigen Bewegungen ▶ bei langsamen Bewegungen ▶ bei fehlendem hydrodynamischen Schmierfilm ▶ für Trockenlauf und fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> ▶ selbstschmierend ▶ wartungsfrei ▶ einbaufertig ▶ RoHS-konform ▶ REACH-konform
WERKSTOFF	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sinterbronze mit eingesintertem Festschmierstoff MoS₂
TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Gehäuse ▶ Welle
ANWENDUNGSGEBIETE	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Maschinenbau ▶ Hygiene- und Medizintechnik ▶ Haushaltsmaschinen ▶ Verpackungsmaschinen ▶ Büromaschinen ▶ Elektrogeräte ▶ Transportketten ▶ Sport- und Freizeitgeräte
VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Standardabmessungen aus Vorrat ▶ auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	20
	dynamisch	[N/mm ²]	10
maximaler pv-Wert	trocken	[N/mm ² m/s]	0,4
	geschmiert	[N/mm ² m/s]	1,6
Reibungskoeffizient	je nach Anwendung		0,11 bis 0,50
max. Gleitgeschwindigkeit	trocken	[m/s]	0,20
	geschmiert	[m/s]	6,0
Temperaturbereich		[°C]	-50 bis +300
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	14 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	35

AUFBAU SINTERMETALLGLEITLAGER AMOS®



Werkstoff:
Sinterbronze mit eingesintertem Festschmierstoff MoS₂



Mikroschliffbild
AMOS®

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMOS01DE1909

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-K

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Stahlrücken mit verzinnem Oberflächenschutz
- ▶ Sinterbronze-Innenschicht mit eingelagerter PTFE-Laufschicht

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ bei Ölschmierung hydrodynamischer Betrieb möglich
- ▶ sehr gute Eignung für Trockenlauf
- ▶ gegen viele chemische Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ selbstschmierend
- ▶ wartungsfrei
- ▶ einbaufertig
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFFE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Trägerwerkstoff ▶ Innenschicht ▶ Laufschicht | <ul style="list-style-type: none"> ▶ verzinnter Stahlrücken ▶ Sinterbronze ▶ PTFE |
|--|--|

TOLERANZEN

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Gehäuse ▶ Welle | <ul style="list-style-type: none"> ▶ H7 (bis 4 mm Innendurchmesser: H6) ▶ f7 (bis 4 mm Innendurchmesser: h6) |
|--|--|

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Haushaltmaschinen
- ▶ Büromaschinen
- ▶ Elektrogeräte
- ▶ Elektromotoren
- ▶ Elektrowerkzeuge
- ▶ Transportketten
- ▶ Spielzeug

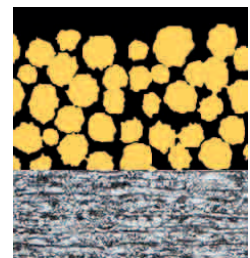
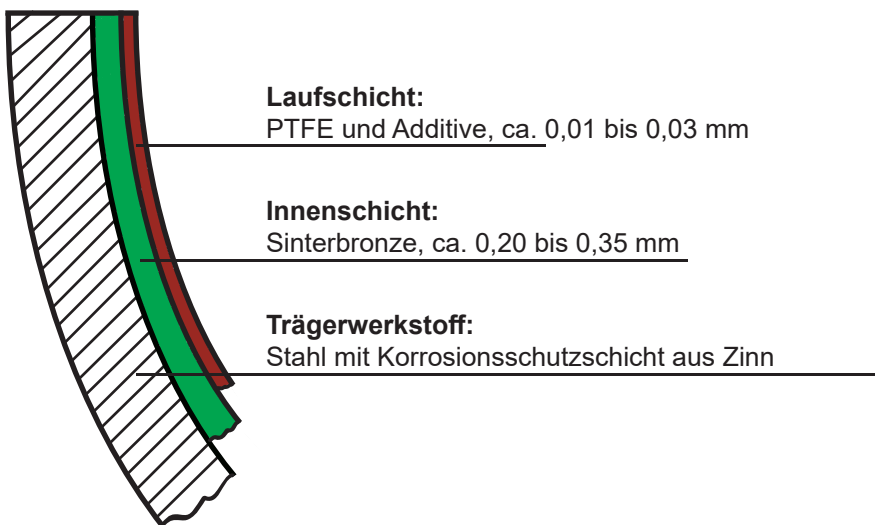
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ Auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	trocken	[N/mm ² m/s]	3,6
	geschmiert	[N/mm ² m/s]	50
Reibungskoeffizient	trocken		0,08 bis 0,20
	geschmiert		0,02 bis 0,07
max. Gleitgeschwindigkeit	trocken	[m/s]	2,5
	geschmiert	[m/s]	5,0
Temperaturbereich		[°C]	-195 bis +280
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	11 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	42

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-K



Mikroschliffbild
AMV®-K

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMVK01DE1905

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-INOX

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ rostfreier Stahlrücken
- ▶ Sinterbronze-Innenschicht mit eingelagerter PTFE-Laufschicht

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ bei Ölschmierung hydrodynamischer Betrieb möglich
- ▶ sehr gute Eignung für Trockenlauf
- ▶ gegen sehr viele chemische Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ selbstschmierend
- ▶ wartungsfrei
- ▶ einbaufertig
- ▶ sehr beständig gegen korrosive Umgebungen
- ▶ geeignet für den Einsatz in feuchten und salzhaltigen Umgebungen
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFFE

- ▶ Trägerwerkstoff
- ▶ Innenschicht
- ▶ Laufschicht

- ▶ rostfreier Stahlrücken
- ▶ Sinterbronze
- ▶ PTFE

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7 (bis 4 mm Innendurchmesser: H6)
- ▶ f7 (bis 4 mm Innendurchmesser: h6)

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Luft- und Raumfahrt
- ▶ Land- und Baumaschinen
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Transportketten
- ▶ im Außenbereich
- ▶ im Wasserbetrieb

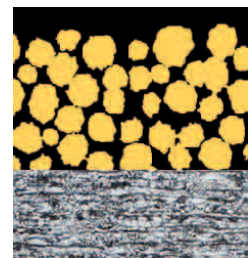
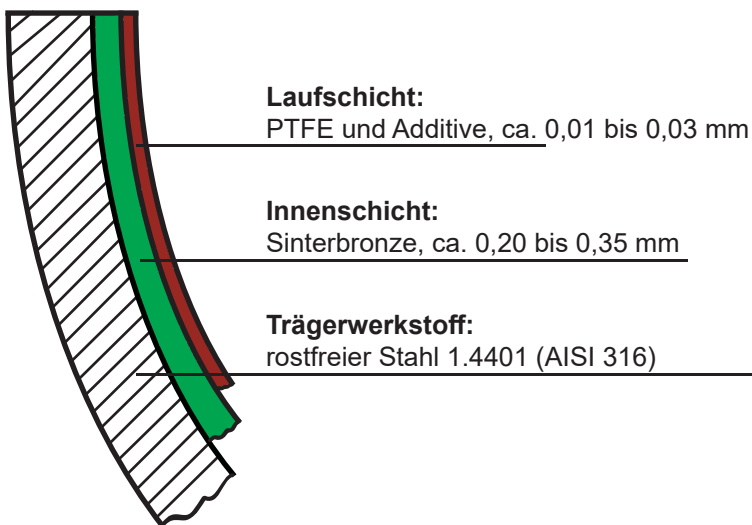
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ Auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	trocken	[N/mm ² m/s]	3,6
	geschmiert	[N/mm ² m/s]	50
Reibungskoeffizient	trocken		0,08 bis 0,20
	geschmiert		0,02 bis 0,07
max. Gleitgeschwindigkeit	trocken	[m/s]	2,0
	geschmiert	[m/s]	4,5
Temperaturbereich		[°C]	-195 bis +280
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	15 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	42

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-INOX



Mikroschliffbild
AMV®-INOX

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMV101DE1906

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-DRINOX

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ rostfreier Stahlrücken
- ▶ PTFE-Laufschicht

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ bei Ölschmierung hydrodynamischer Betrieb möglich
- ▶ für Trockenlauf geeignet
- ▶ gegen die meisten chemischen Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ selbstschmierend
- ▶ wartungsfrei
- ▶ einbaufertig
- ▶ sehr beständig gegen korrosive Umgebungen
- ▶ geeignet für den Einsatz in feuchten und salzhaltigen Umgebungen
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFFE

- ▶ Trägerwerkstoff
- ▶ Laufschicht

- ▶ rostfreier Stahlrücken
- ▶ PTFE

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7 (bis 4 mm Innendurchmesser: H6)
- ▶ f7 (bis 4 mm Innendurchmesser: h6)

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Anlagenbau
- ▶ Chemische Industrie
- ▶ Ventile und Armaturen
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Luft- und Raumfahrt
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Schiffbau
- ▶ im Außenbereich
- ▶ im Wasserbetrieb

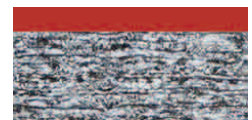
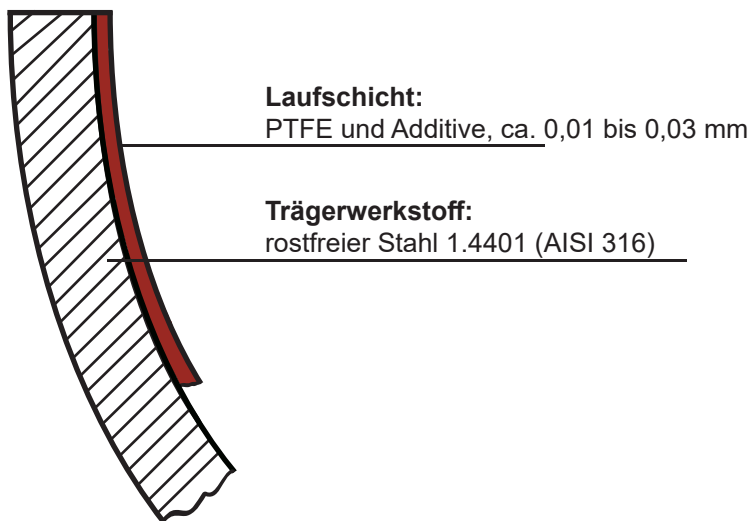
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ Auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	trocken	[N/mm ² m/s]	3,0
	geschmiert	[N/mm ² m/s]	40
Reibungskoeffizient	trocken		0,10 bis 0,25
	geschmiert		0,05 bis 0,10
max. Gleitgeschwindigkeit	trocken	[m/s]	2,0
	geschmiert	[m/s]	2,5
Temperaturbereich		[°C]	-195 bis +280
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	15 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	42

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-DRINOX



Mikroschliffbild
AMV®-DRINOX

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMVD01DE1906

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-Bronze (AMV®-B)

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Bronzerücken
- ▶ Sinterbronze-Innenschicht mit eingelagerter PTFE-Laufschicht

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ bei Ölschmierung hydrodynamischer Betrieb möglich
- ▶ sehr gute Eignung für Trockenlauf
- ▶ gegen viele chemische Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ selbstschmierend
- ▶ wartungsfrei
- ▶ einbaufertig
- ▶ anti-magnetisch
- ▶ geeignet für den Einsatz in feuchten und salzhaltigen Umgebungen
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFFE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Trägerwerkstoff ▶ Innenschicht ▶ Laufschicht | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Bronzerücken ▶ Sinterbronze ▶ PTFE |
|--|--|

TOLERANZEN

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Gehäuse ▶ Welle | <ul style="list-style-type: none"> ▶ H7 (bis 4 mm Innendurchmesser: H6) ▶ f7 (bis 4 mm Innendurchmesser: h6) |
|--|--|

ANWENDUNGSGEBIETE

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Fahrzeugbau ▶ Maschinenbau ▶ Haushaltmaschinen ▶ Büromaschinen ▶ Elektrogeräte ▶ Elektromotoren | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Elektrowerkzeuge ▶ Transportketten ▶ Spielzeug ▶ im Außenbereich ▶ im Wasserbetrieb |
|--|---|

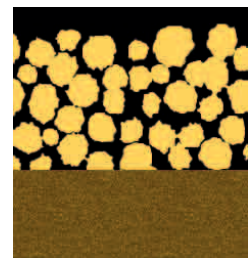
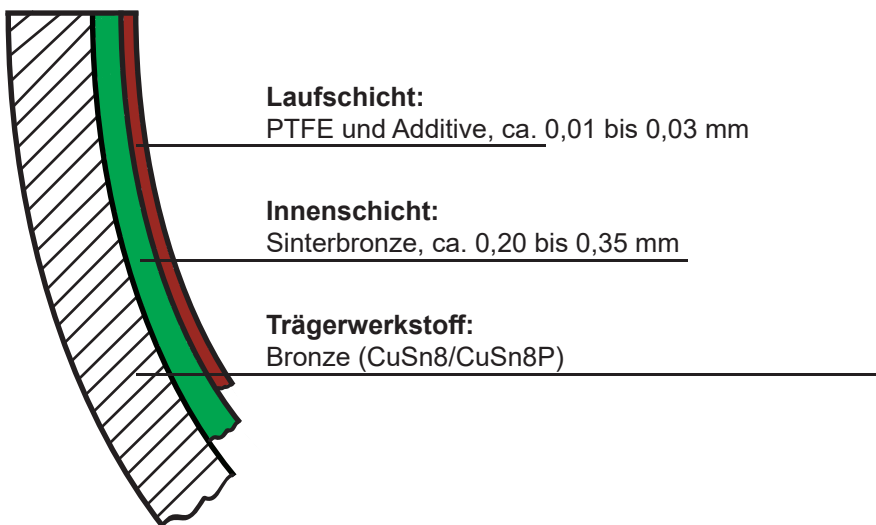
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ Auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	trocken	[N/mm ² m/s]	3,6
	geschmiert	[N/mm ² m/s]	50
Reibungskoeffizient	trocken		0,08 bis 0,20
	geschmiert		0,02 bis 0,07
max. Gleitgeschwindigkeit	trocken	[m/s]	2,5
	geschmiert	[m/s]	5,0
Temperaturbereich		[°C]	-195 bis +280
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	17 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	70

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-B



Mikroschliffbild
AMV®-B

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMVB01DE1906

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-POM

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Stahlrücken mit verzinnem/verkupferem Oberflächenschutz
- ▶ Sinterbronze-Innenschicht mit eingelagerter POM-Laufschicht mit Schmieraschen

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten, optimale Leistung bei relativ hohen Belastungen und niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
- ▶ nur geringe Schmierung notwendig, Initialschmierung erforderlich
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ wartungsarm
- ▶ einbaufertig
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFFE

- ▶ Trägerwerkstoff
 - ▶ Innenschicht
 - ▶ Laufschicht
- ▶ verzinnter/verkupferter Stahlrücken
 - ▶ Sinterbronze
 - ▶ POM mit eingepprägten Schmieraschen

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
 - ▶ Welle
- ▶ H7 (bis 4 mm Innendurchmesser: H6)
 - ▶ f7 (bis 4 mm Innendurchmesser: h6)

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Handhabungs- und Hebeeinrichtungen
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Baumaschinen

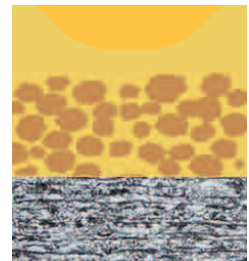
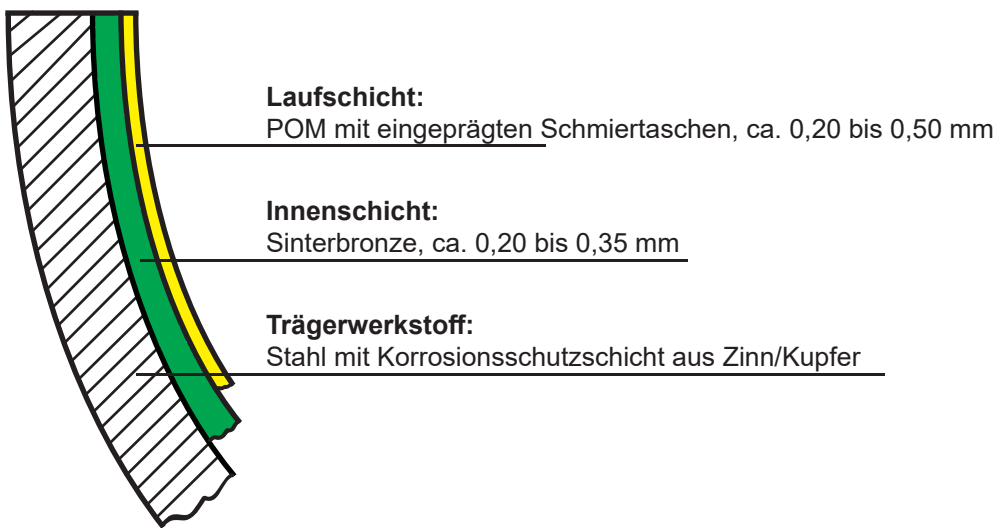
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ Auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	geschmiert	[N/mm ² m/s]	2,8
Reibungskoeffizient	geschmiert		0,05 bis 0,20 max.
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	[m/s]	2,5
Temperaturbereich		[°C]	-40 bis +110
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	11 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	4

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-POM



Mikroschliffbild
AMV®-POM

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMVP01DE1906

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMV®-BIMET

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Stahlrücken mit verzinnem/verkupfer-tem Oberflächenschutz
- ▶ Bleibronze-Laufschicht (optional mit Schmieraschen)

gleitlager.de

VIELSCHICHTGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß im hydrodynamischem Bereich
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ kostengünstige Alternative zu gedrehten Gleitlagern
- ▶ wartungsarm
- ▶ einbaufertig

WERKSTOFFE

- ▶ Trägerwerkstoff
- ▶ Laufschicht

- ▶ verzinnter/verkupferter Stahlrücken
- ▶ Bleibronze mit oder ohne Schmieraschen (optional bleifreie Ausführung möglich)

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7
- ▶ f7

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Baumaschinen
- ▶ Transportketten
- ▶ Handhabungsgeräte
- ▶ Hydraulikzylinder

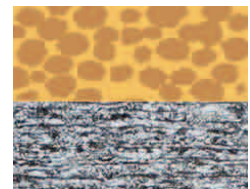
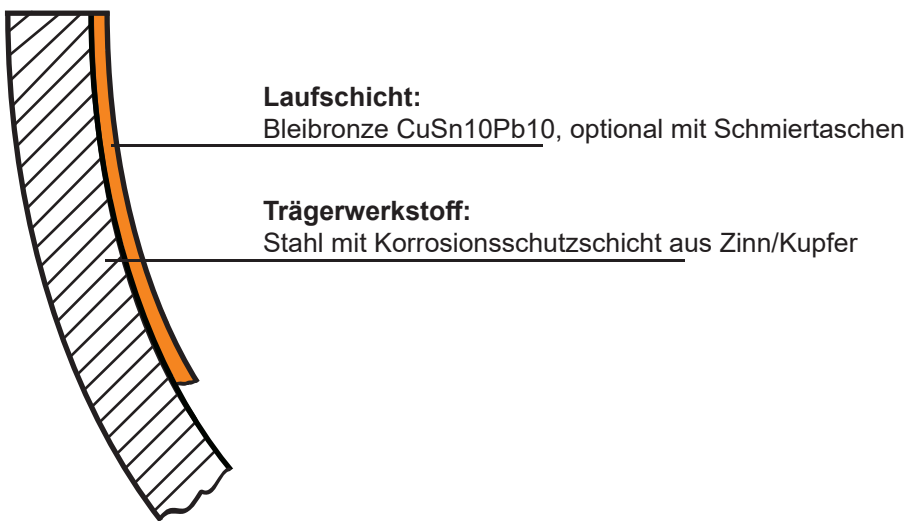
VERFÜGBARKEIT

- ▶ auftragsbezogene Fertigung

TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	250
	dynamisch	[N/mm ²]	140
maximaler pv-Wert	fettgeschmiert	[N/mm ² m/s]	2,8
	ölgeschmiert	[N/mm ² m/s]	10,0
Reibungskoeffizient	fettgeschmiert		0,05 bis 0,15
	ölgeschmiert		0,05 bis 0,12
max. Gleitgeschwindigkeit	fettgeschmiert	[m/s]	2,5
	ölgeschmiert	[m/s]	10,0
Temperaturbereich		[°C]	-40 bis +250
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	14 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	60

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMV®-BIMET



Mikroschliffbild
AMV®-BIMET

Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMVBi01DE1909

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMBz® 09

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Massivgleitlager aus Zinnbronze mit rautenförmigen Schmieraschen

gleitlager.de

MASSIVGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
- ▶ gegen viele chemische Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ kostengünstige Alternative zu gedrehten Gleitlagern
- ▶ wartungsarm
- ▶ einbaufertig
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFF

- ▶ Zinnbronze mit rautenförmigen Schmieraschen

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7
- ▶ f7

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Haushaltsmaschinen
- ▶ Büromaschinen
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Baumaschinen
- ▶ Elektrogeräte

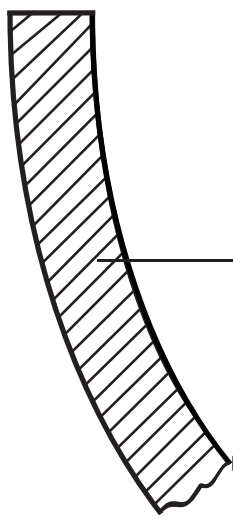
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

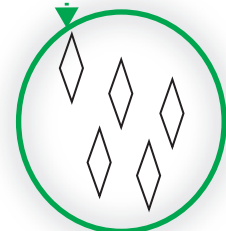
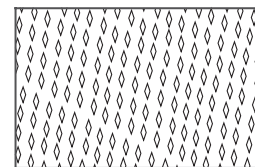
TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	120
	dynamisch	[N/mm ²]	40
maximaler pv-Wert	geschmiert	[N/mm ² m/s]	2,8
Reibungskoeffizient	je nach Anwendung		0,08 bis 0,25
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	[m/s]	2,0
Temperaturbereich		[°C]	-100 bis +200
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	15 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	60

AUFBAU MASSIVGLEITLAGER AMBz® 09



Werkstoff:
CuSn8/CuSn8P mit Schmieraschen



Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMBz0901DE1910

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMBz® 092

DIN ISO 3547 (ersetzt DIN 1494)

- ▶ Massivgleitlager aus Zinnbronze mit durchgehenden Löchern

gleitlager.de

MASSIVGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ für alle Bewegungsarten
- ▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
- ▶ größere Fettreservoirs verlängern die Schmierintervalle
- ▶ gegen viele chemische Substanzen beständig
- ▶ gute Gleiteigenschaften
- ▶ geringe Reibung
- ▶ niedriger Verschleiß
- ▶ hohe Belastbarkeit
- ▶ geringer Platzbedarf

VORTEILE

- ▶ kostengünstige Alternative zu gedrehten Gleitlagern
- ▶ wartungsarm
- ▶ einbaufertig
- ▶ RoHS-konform
- ▶ REACH-konform

WERKSTOFF

- ▶ Zinnbronze mit durchgehenden Löchern

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7
- ▶ f7

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Haushaltsmaschinen
- ▶ Büromaschinen
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Baumaschinen
- ▶ Elektrogeräte

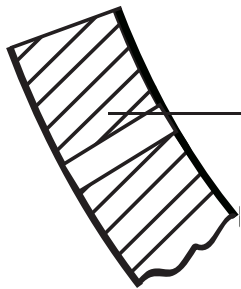
VERFÜGBARKEIT

- ▶ Standardabmessungen aus Vorrat
- ▶ auftragsbezogene Fertigung von Sonderabmessungen

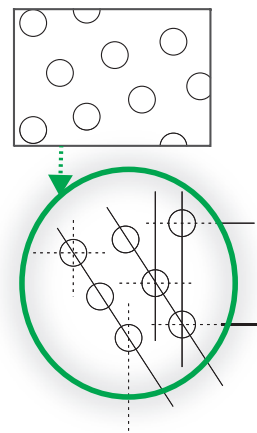
TECHNISCHE DATEN

maximale Flächenpressung	statisch	[N/mm ²]	120
	dynamisch	[N/mm ²]	40
maximaler pv-Wert	geschmiert	[N/mm ² m/s]	2,8
Reibungskoeffizient	je nach Anwendung		0,08 bis 0,25
max. Gleitgeschwindigkeit	geschmiert	[m/s]	2,0
Temperaturbereich		[°C]	-100 bis +200
Wärmeausdehnungskoeffizient		[K ⁻¹]	15 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit		[W/(mK)]	60

AUFBAU MASSIVGLEITLAGER AMBz® 092



Werkstoff:
CuSn8/CuSn8P mit Schmierlöchern



Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMBz09201DE1909

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMG

DIN ISO 4379 (ersetzt DIN 1850 Teil 1)

- ▶ Massivgleitlager aus Mehrstoff-Zinnbronze
- ▶ optional mit Schmierlöchern und/oder Schmiernuten

gleitlager.de

MASSIVGLEITLAGER

EIGENSCHAFTEN

- ▶ universeller Gleitlagerwerkstoff
- ▶ für mittlere und höhere Beanspruchungen
- ▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen
- ▶ gute Korrosionsbeständigkeit, auch im Meerwasser
- ▶ gute Gleiteigenschaften

VORTEILE

- ▶ einbaufertig
- ▶ sehr gute Spanbarkeit
- ▶ leichte Kantenpressungen möglich
- ▶ gute Notlaufeigenschaften
- ▶ Einbettungsfähigkeit

WERKSTOFF

- ▶ Mehrstoffzinnbronze

TOLERANZEN

- ▶ Gehäuse
- ▶ Welle

- ▶ H7
- ▶ e7 bis g7 (je nach Anwendung)

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Werkzeugbau
- ▶ Kranbau
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Baumaschinen
- ▶ Papiermaschinen

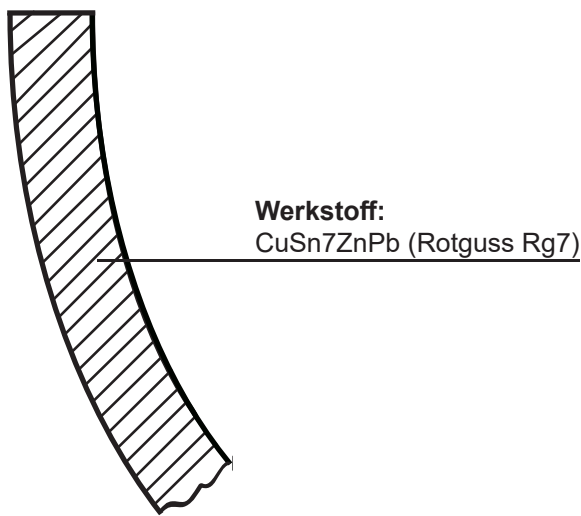
VERFÜGBARKEIT

- ▶ auftragsbezogene Fertigung

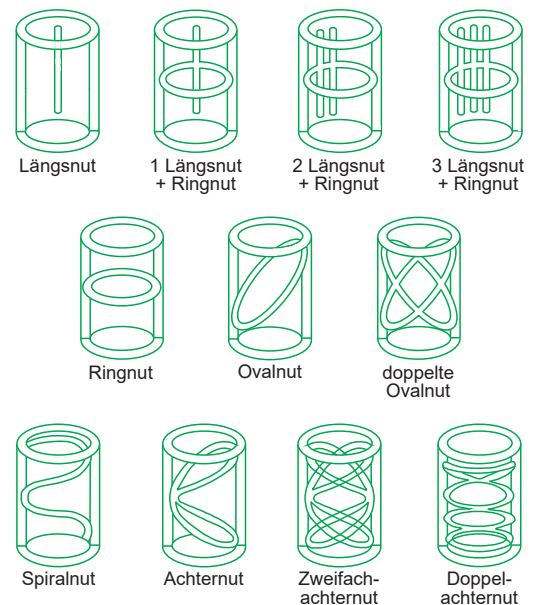
TECHNISCHE DATEN

Zugfestigkeit R_m	[N/mm ²]	min. 230
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[N/mm ²]	min. 120
Bruchdehnung A	[%]	min. 12
Härte	[HB]	min 60
örtlicher maximaler Flächendruck	[N/mm ²]	60
Reibungskoeffizient (je nach Anwendung)		0,08 bis 0,20
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	[m/s]	anwendungsabhängig
Temperaturbereich	[°C]	schmierstoffabhängig
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei 20 °C)	[K ⁻¹]	18 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit (bei 20 °C)	[W/(mK)]	64

AUFBAU MASSIVGLEITLAGER AMG



Ausführungsformen von Schmiernuten nach DIN ISO 12128



Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMG01DE1912

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de





AMP

DIN ISO 4379 (ersetzt DIN 1850 Teil 1)

- ▶ Massivgleitlager aus Bronzelegierungen
- ▶ optional mit Schmierlöchern und/oder Schmiernuten

gleitlager.de

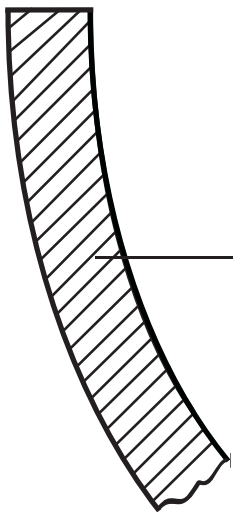
MASSIVGLEITLAGER

LEGIERUNG	CuSn12	CuSn11Pb2	CuSn8/CuSn8P	CuAl10Ni	
EIGENSCHAFTEN	▶ für fett- oder ölgeschmierte Anwendungen				
	▶ gute Gleiteigenschaften			▶ bei hohen Belastungen	
	▶ gute Korrosionsbeständigkeit, auch im Meerwasser		▶ bei mittleren bis hohen Belastungen		
	▶ bei mittleren Belastungen	▶ bei höheren Belastungen	▶ gute Korrosionsbeständigkeit	▶ bei geringer Gleitbeanspruchung	
VORTEILE	▶ einbaufertig				
	▶ RoHS-konform				
				▶ REACH-konform	
	▶ verschleißfest			▶ hohe Festigkeitskennwerte	
	▶ stoßunempfindlich		▶ sehr gute Federeigenschaften		▶ unempfindlich gegen Stoß, Schlag und Wechselbelastung
	▶ Einbettungsfähigkeit				
	▶ gute Notlaufeigenschaften				
WERKSTOFFE	▶ Bronzelegierungen				
TOLERANZEN	▶ nach ISO 4379 bzw. Kundenanforderungen				
ANWENDUNGSGEBIETE	▶ Maschinenbau				
	▶ Baumaschinen				
	▶ Papiermaschinen				
	▶ Fahrzeugbau			▶ Schiffbau	
	▶ Werkzeugbau				
	▶ Landmaschinen				
	▶ Textilmaschinen	▶ Kranbau	▶ chemische Industrie	▶ Apparatebau	
				▶ Bergbau	
				▶ Armaturen	
VERFÜGBARKEIT	▶ auftragsbezogene Fertigung				

TECHNISCHE DATEN

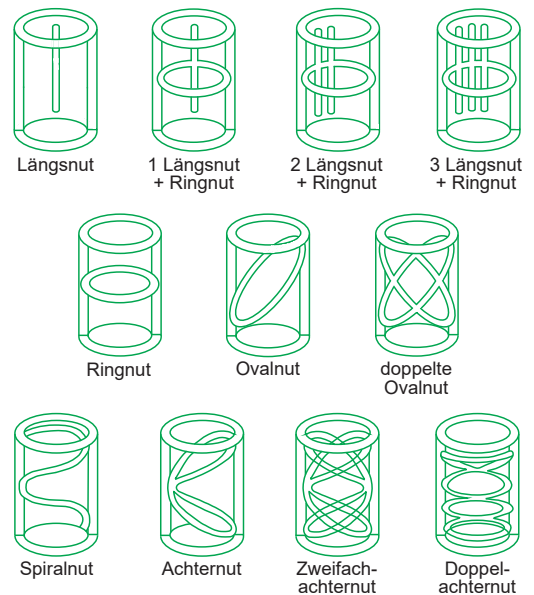
		CuSn12	CuSn11Pb2	CuSn8/ CuSn8P	CuAl10Ni
Zugfestigkeit R_m	[N/mm ²]	min. 260	min. 240	min. 380	min. 600
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[N/mm ²]	min. 140	min. 130	min. 200	min. 250
Bruchdehnung A	[%]	min. 5	min. 5	min. 5	min. 7
Härte	[HB]	min. 80	min. 80	min. 80	min. 140
örtlicher maximaler Flächendruck	[N/mm ²]	75	80	120	200
Reibungskoeffizient (anwendungsabhängig)		0,08 bis 0,20	0,08 bis 0,20	0,08 bis 0,20	0,08 bis 0,20
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	[m/s]	anwendungsabhängig			
Temperaturbereich	[°C]	schmierstoffabhängig			
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei 20°C)	[K ⁻¹]	17,8 x 10 ⁻⁶	16,9 x 10 ⁻⁶	18 x 10 ⁻⁶	16,3 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit (bei 20°C)	[W/(mK)]	55	51	67	51

AUFBAU MASSIVGLEITLAGER AMP



Werkstoffe:
 Bronzelegierungen
 CuSn12
 CuSn11Pb2
 CuSn8/CuSn8P
 CuAl10Ni

Ausführungsformen von Schmiernuten nach DIN ISO 12128



Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelfeinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen

DB01AMP01DE2003

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
 Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
 T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
 info@amtag.de | www.amtag.de





AMIT®

DIN ISO 4379 (ersetzt DIN 1850-1)

- ▶ Festschmierstoff-Gleitlager aus Bronzelegierungen
- ▶ mit eingelagerten Trockenschmierstoff-depots in den Funktionszonen

gleitlager.de

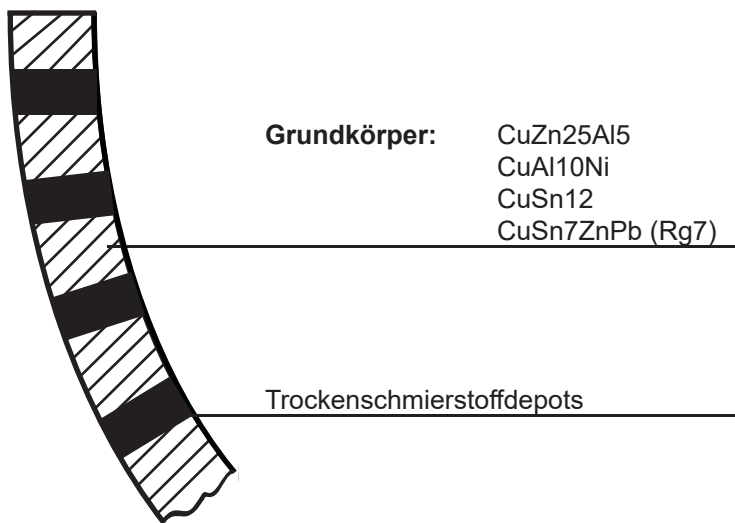
FESTSCHMIERSTOFF-GLEITLAGER

AMIT®	SOB	CuAl10	CuSn12	Rg7
EIGENSCHAFTEN	▶ für Trockenlauf und fett- oder ölgeschmierte Anwendungen			
	▶ bei geringer Gleitbeanspruchung		▶ gute Gleiteigenschaften	
	▶ bei hohen Beanspruchungen		▶ bei mittleren Beanspruchungen (CuSn7ZnPb (Rg7) auch höhere Beanspruchungen)	
	▶ gute Korrosionsbeständigkeit, auch im Meerwasser (CuAl10Ni auch in heißem Meerwasser)			
VORTEILE	▶ selbstschmierend			
	▶ wartungsfrei			
	▶ einbaufertig			
	▶ verschleißfest	▶ unempfindlich gegen Stoß, Schlag und Wechselbelastung	▶ verschleißfest ▶ stoßunempfindlich	▶ leichte Kantenpressungen möglich ▶ gute Notlaufeigenschaften
				▶ Einbettungsfähigkeit
	▶ RoHS-konform			
	▶ REACH-konform			
BASISWERKSTOFFE	▶ CuZn25Al5	▶ CuAl10Ni	▶ CuSn12	▶ CuSn7ZnPb
TOLERANZEN	▶ nach ISO 4379 bzw. Kundenanforderungen			
ANWENDUNGSGEBIETE	▶ Maschinenbau			
	▶ Baumaschinen			
	▶ Werkzeugbau ▶ Landmaschinen ▶ Fahrzeugbau ▶ Armaturen	▶ Schiffbau ▶ Bergbau ▶ Armaturen ▶ Apparatebau	▶ Werkzeugbau ▶ Landmaschinen ▶ Fahrzeugbau	
			▶ Papiermaschinen	
		▶ Kranbau		
VERFÜGBARKEIT	▶ teilweise aus Vorrat		▶ auftragsbezogene Fertigung	

TECHNISCHE DATEN

		SOB	CuAl10	CuSn12	Rg7
Zugfestigkeit R_m	[N/mm ²]	min. 750	min. 600	min. 260	min. 230
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[N/mm ²]	min. 450	min. 250	min. 140	min. 120
Bruchdehnung A	[%]	min. 5	min. 7	min. 5	min. 12
Härte	[HB]	min. 180	min. 140	min. 80	min. 60
örtlicher maximaler Flächendruck	[N/mm ²]	250	200	75	60
Reibungskoeffizient (anwendungsabhängig)		0,08 bis 0,15			
max. Gleitgeschwindigkeit (geschmiert)	[m/s]	anwendungsabhängig			
Temperaturbereich	[°C]	-100 bis +300			
Wärmeausdehnungskoeffizient (bei 20°C)	[K ⁻¹]	18 x 10 ⁻⁶	16,3 x 10 ⁻⁶	17,8 x 10 ⁻⁶	18 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit (bei 20°C)	[W/(mK)]	50	51	55	64

AUFBAU VIELSCHICHTGLEITLAGER AMIT®



Ihr Gleitlager Bedarf

Sie möchten die Bevorratung Ihrer Gleitlager nicht selbst übernehmen? Ihre Gleitlager lagern bei uns und die Auslieferung erfolgt in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Was können wir für Sie tun?

Kontaktieren Sie uns - wir beraten Sie gerne.

Die Angaben auf diesem Werkstoffdatenblatt dienen der Beschreibung unserer Produkte. Sie beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über den beschriebenen Werkstoff und sind keine Aussagen von oder über zugesicherte Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Sowohl Belastbarkeit als auch Verschleißverhalten sind abhängig von den jeweils spezifischen Umfelleinflüssen. Daher können die angegebenen Berechnungen immer nur Näherungen sein. Eine anwendungsspezifische Erprobung durch den Verwender ist in jedem Einzelfall notwendig. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben dieses Datenblattes ist ausgeschlossen.

DB01AMIT01DE2003

AMTAG Alfred Merkelbach Technologies AG
Lise-Meitner-Str. 2 | D - 40670 Meerbusch
T. +49 2159 69599-0 | F. +49 2159 69599-33
info@amtag.de | www.amtag.de



